



OWATROL AP60

ROSTSCHUTZ-PRIMER

PIGMENTIERTER, TIEF EINDRINGENDER ROSTSCHUTZ

CHARAKTERISTIK

AP60 wird auf der Grundlage von OWATROL-ÖL* unter Zugabe von Trocknungsölen und -harzen sowie ausgewählten Pigmenten für Witterungsbeständigkeit und Rostschutz hergestellt.

EIGENSCHAFTEN

AP60 vereint die spezifischen Eigenschaften von OWATROL-ÖL* und die einer hochwertigen Rostschutzlackierung. Aufgrund des ausgezeichneten Benetzungs- und Eindringvermögens von OWATROL-ÖL* durchdringt AP60 den festsitzenden Rost vollständig und erreicht auch die tiefliegenden Poren des Untergrunds. Dadurch wird eine vollständige Isolierung des nicht befallenen Metalls und eine Stabilisierung der Oberflächen erreicht, und gleichzeitig vermieden, dass Luft und Feuchtigkeit unter dem Lackfilm eingeschlossen werden, was immer zu neuer Rostbildung führen würde. AP60 erzeugt bereits bei der ersten Anwendung eine schützende, sehr widerstandsfähige, gut haftende und dekorativ wirkende Grundierung, die alle Metalle wirksam gegen Korrosion schützt. AP60 ist mit Lacken mit Kunstharz-Bindemittel (Glycerinphthalat, Einkomponenten-Alkydurethan usw.) überlackierbar. Nicht mit Zweikomponenten- und/oder Schnelltrocknungslacken (Nitrolacke) überstreichen. AP60 ist auch für Holz- und Kunststoffuntergründe geeignet.

FARBTÖNE

weiß grau schwarz rotbraun

ANWENDUNG

Vor und während der Anwendung gut aufrühren, um die Pigmente in Suspension zu halten. AP60 wird mit Pinsel, Rolle oder Spritzpistole aufgetragen (bei Verwendung einer Spritzpistole sind dem AP60 je nach verwendeter Düse 5-20% OWATROL-ÖL* zuzufügen, um die gewünschte Viskosität zu erhalten).

Reinigung der Werkzeuge:

Terpentinersatz; nach längerer Trocknung ein ketonhaltiges Lösungsmittel oder einen Farbfremferner (z.B. DILUNETT*) verwenden.

ANWENDUNGSBEISPIELE

- **Neue Oberflächen:** 1-2 Schichten AP60 direkt auftragen.
- **Schwach oxidierte Flächen:** mit einer Metallbürste leicht abbürsten, anschließend 1-2 Schichten AP60 auftragen.
- **Stark oxidierte Flächen:** wie unter 2. verfahren, jedoch der 1. Schicht AP60 5-20% OWATROL-ÖL* beimischen.
- **Vorher lackierte und oxidierte Flächen:** es wird empfohlen, vor dem ersten Auftrag von AP60 eine Schicht OWATROL-ÖL* pur aufzutragen.
- **Nichteisenmetallflächen:** wirkt gegen jede Art von Korrosion (Zink, Alu, Kupfer usw.). Auf Zink und verzinktem Stahl kein Beizen erforderlich. Anwendung wie oben beschrieben.
- **Holzflächen:** macht wasserundurchlässig und bildet eine Haftschrift für Endanstriche.

Unsere Technikabteilung steht zur Beantwortung Ihrer Fragen gern zur Verfügung.

Ergiebigkeit	Werkzeug	Verarbeitungstemperatur	Trockenzeit	Werkzeuge reinigen mit	Anwendungs- bereich
16-20 m ² /l	Pinsel, Fellrolle, Sprühgerät	+35°C +5°C	6-8 Std. überlackierbar 24-48 Std.	Terpentinersatz	INNEN AUSSEN

Stand: Juni 2011

Die vorliegende Produktinformation ersetzt alle älteren Produktinformationen desselben Produktes. Sie dient zur Information unserer Kunden über die Eigenschaften unseres Produktes. Die vorliegenden Auskünfte beruhen auf unseren langjährigen Erfahrungen und sind das Resultat ausführlicher Untersuchungen. Die gegebenen Ratschläge, insbesondere die Lebensdauer betreffend, können nur ein Anhalt sein, da sie sehr stark abhängig sind von der Natur und Beschaffenheit des Untergrundes und der handwerklichen Qualität der Verarbeitung. Eine Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck ist stets zu überprüfen. Da sich die Technik ständig weiterentwickelt, ist es Aufgabe des Anwenders, vor Arbeitsbeginn sicherzustellen, dass die vorliegende Information nicht durch eine neuere ersetzt worden ist.

Hergestellt in Frankreich von: PRODUIT DURIEU S.A. BP 75 – 91072 BONDOUFLE Cedex – France Tel.: +33 – 1 60 86 48 70 www.rustol.com	Vertrieb für Deutschland und Österreich: innoskins GmbH Beckershof 3 · 24558 Henstedt-Ulzburg Tel.: 04193 - 7540-0 · Fax: 04193 - 7540-10 info@innoskins.de · www.innoskins.de
---	---

Die nebenstehenden Angaben dienen nur zur Information. Der Hersteller haftet nicht für die Anwendung der Produkte, da diese nicht unter seiner Aufsicht stattfindet.