

RUST-ACTIVATOR (Rost)

zur Erzeugung rostiger Oberflächen

Eigenschaften

RUST-ACTIVATOR ist eine pH-saure, wässrige Flüssigkeit, die eine stark beschleunigte Rostbildung auf eisenhaltigen metallischen Oberflächen erzeugt. Bei dem so entstehenden Rost handelt es sich nicht um eine dekorative Technik, um eine Rostoptik nachzubilden, sondern um einen chemischen Oxidationsprozess mit dem Ergebnis einer echten rostigen Oberfläche, die in weniger als einer Stunde entsteht. RUST-ACTIVATOR wird auf IRON PAINT (Rost) (gleicher Hersteller) aber auch auf normalen metallischen Oberflächen eingesetzt und kann mittels Pinsel, Rolle, Naturschwamm oder in Sprüh- oder Spritztechnik aufgetragen werden. Im Unterschied zu üblichen „Rostbeschleunigern“ ist RUST-ACTIVATOR schneller in der Wirkung, deutlich weniger aggressiv und nicht kennzeichnungspflichtig.

Einsatzgebiete

Zur sehr schnellen Herstellung echter, rostiger Oberflächen auf eisenhaltigen metallischen Untergründen sowie im System mit IRON PAINT auf nahezu jedem Untergrund (nach Grundierung mit METALLIC PRIMER oder EFFECT PRIMER). So können rostige Flächen im Innen- und Außenbereich erzielt werden, wobei Applikationstechnik und Werkzeuge dafür sorgen, dass jedes Mal ein Unikat entsteht. Dies gibt jeder Fläche einen absolut einzigartigen Charakter. Typische Anwendungen sind: hochrepräsentative Wände im Innen- und Außenbereich (ganz oder teilweise) (Banken, Versicherungen, Hotels, Gastronomie, aber auch im exklusiven Privatbereich), Plastiken und Skulpturen, Dekorationsartikel, Tore usw..

Charakteristik

Kurzbeschreibung	Lösung zur sehr schnellen Herstellung rostiger Oberflächen auf eisenhaltigen Untergründen
Aussehen	Bläulich-transparent
Lösungsmittel	Wasser
spez. Gewicht bei 18°C	ca. 1,1 g/cm ³
Gebindegrößen	473ml, 3,78 Liter
Lagerfähigkeit	mindestens 3 Jahre
Lagerbedingungen	im verschlossenen Originalgebinde (nicht in Metallgebinde umfüllen); frostfrei lagern
Flammpunkt	Entfällt
Sicherheitshinweise	siehe Etikett und EN-Sicherheitsdatenblatt
Verarbeitungsbedingungen	einsetzbar auf trockenen, tau- und eisfreien Untergründen zwischen +13°C und +29°C
Werkzeug	Pinsel / Fellrolle/ Natur-Schwamm / Sprühflasche / Druckpumpspritze / Becherpistole Benutztes Werkzeug kann mit unmittelbar nach der Verwendung mit warmem Wasser und Seife gereinigt werden
Verdünnung	Generell unverdünnt anwenden
Ergiebigkeit	Ca. 16 m ² je Liter je Arbeitsgang; 2 Arbeitsgänge werden empfohlen
Trocknungszeit bei 20°C	nach frühestens 5 Minuten kann der 2.Arbeitsgang mit RUST-ACTIVATOR erfolgen (kein Maximum-Intervall). Mind. 24 Stunden vor dem Auftragen von EFFECT SEALER;

Eignung

Zur Aktivierung und gravierenden Beschleunigung des Entstehens rostiger Oberflächen auf IRON PAINT (Rost) (auch im MODERN MASTERS Sortiment), anderen Anstrichen, die eisenhaltige metallische Pigmente enthalten sowie auf unbeschichteten metallischen Untergründen. Für Innen- und Außenanwendungen.

Anwendung:

Vorbereitung

Bereiche, die nicht in dieser Technik ausgeführt werden sollen, sorgfältig abkleben und abdecken gegen die Einwirkung von RUST-ACTIVATOR. Beim Verwenden von Klebeband ist darauf zu achten, dass IRON PAINT als Voranstrich eine schlechte „Frühhaftung“ sowie vorübergehend eine gewisse Flexibilität bietet, daher wird die Verwendung von weniger gut haftendem Klebeband und vorsichtiges Abziehen des Klebebandes empfohlen, um Ablösungen zu verhindern.

Anwendung

RUST-ACTIVATOR in zwei Arbeitsgängen (in Abständen von ca. 5 Minuten) auftragen. Art und handwerkliche Ausführung des Auftrags entscheidet maßgeblich über den endgültigen Rost-Effekt auf der Oberfläche. Ungleichmäßiges / zufälliges Auftragen (mittels Pinsel, besser mit Sprühfläche und / oder Naturschwamm) ist in dieser Technik sinnvoll, um individuelle und einmalige Oberflächen zu erzeugen. Dabei von unten nach oben arbeiten und „Läufer“ sofort wegtupfen. Vor Auftragen des Aktivators IRON PAINT mind. 24 Stunden bei 20°C trocknen lassen. Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit verlängern die Trocknungszeit. Nachfolgende Versiegelung mit EFFECT SEALER nicht vor Ablauf von 24 Stunden vornehmen.

ERGIEBIGKEIT je Arbeitsgang ca. 16 m²/l	WERKZEUG Pinsel, Fellrolle, Naturschwamm, Sprüh- /Spritzgeräte	VERARBEITUNGS- TEMPERATUR +29°C +13°C	TROCKNUNGSZEIT 24 Stunden	WERKZEUGE REINIGEN MIT Warmwasser und Seife
--	---	--	--	--

Stand: Oktober 2012

Die vorliegende Produktinformation ersetzt alle älteren Produktinformationen desselben Produktes. Sie dient zur Information unserer Kunden über die Eigenschaften unseres Produktes. Die vorliegenden Auskünfte beruhen auf unseren langjährigen Erfahrungen und sind das Resultat ausführlicher Untersuchungen. Die gegebenen Ratschläge, insbesondere die Lebensdauer betreffend, können nur ein Anhalt sein, da sie sehr stark abhängig sind von der Natur und Beschaffenheit des Untergrundes und der handwerklichen Qualität der Verarbeitung. Eine Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck ist stets zu überprüfen. Da sich die Technik ständig weiterentwickelt, ist es Aufgabe des Anwenders, vor Arbeitsbeginn sicherzustellen, dass die vorliegende Information nicht durch eine neuere ersetzt worden ist.

Hergestellt in USA von: Modern Masters Inc. 9380 San Fernando Rd. – Sun Valley – CA 91352 Tel.: +1 800 942-3166 www.modernmasters.com	Vertrieb für Deutschland und Österreich: innoskins GmbH Beckershof 3 · 24558 Henstedt-Ulzburg Tel.: 04193 - 7540-0 · Fax: 04193 - 7540-10 info@innoskins.de · www.innoskins.de
---	---

Die nebenstehenden Angaben dienen nur zur Information. Der Hersteller haftet nicht für die Anwendung der Produkte, da diese nicht unter seiner Aufsicht stattfindet.